

Die Orientierungsphase

Der erste Studienabschnitt umfasst zwei theoretische Studiensemester mit insgesamt 12 Pflichtmodulen und 60 ECTS. Der Studiengang vermittelt in den Pflichtmodulen mathematische, naturwissenschaftliche und ingenieurwissenschaftliche Kompetenzen (Ingenieurmathematik, Statik, Festigkeitslehre, Grundlagen der Konstruktion, Werkstofftechnik, Ingenieurinformatik und Digitalisierung, Thermodynamik, Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik, Fertigungsverfahren).

Durch die Bearbeitung eines Projekts in Kleingruppen (Projekt zur Organisation und Gründung von Betrieben) erwerben die Studierenden neben unternehmerischen und betriebswirtschaftlichen Kenntnissen auch Kompetenzen in Bereichen wie Team- und Kommunikationsfähigkeit, Projekt- und Zeitmanagement.

Ingenieurwissenschaften (B. Eng.)						
1	Grundlagen der Konstruktion (5 ECTS)	Statik (5 ECTS)	Werkstofftechnik 1 (5 ECTS)	Ingenieurmathematik 1 (5 ECTS)	Projekt Organisation u. Gründung von Betrieben (5 ECTS)	Grundlagen der Elektrotechnik und Elektronik (5 ECTS)
2	Ingenieurmathematik 2 (5 ECTS)	Festigkeitslehre (5 ECTS)	Werkstofftechnik 2 (5 ECTS)	Thermodynamik 1 (5 ECTS)	Ingenieurinformatik und Digitalisierung (5 ECTS)	Fertigungsverfahren (5 ECTS)

Modulklassen:

Pflichtmodul technisch
Pflichtmodul betriebswirtschaftlich